Unidades de seguridad para el operador y la máquina: Safety Unit QBM1 y QBM4







/álvula corte para candado

- Unidad FR
- Válvula de presurización y descarga
- Válvulas de presurización progresiva MN



Combo 2

- 'álvula corte para candado
- Unidad FR +L
- Válvulas de presurización y descarga
- Válvula de presurización progresiva MN



Combo 3

- Unidad FR
- Brida intermedia con no retorno
- Presostato
- Unidad L



- alvula corte para candado
- Unidad FR
- Válvula de presurización y descarga



- ilvula corte para candado
- Unidad FR
- Válvula de presurización y descarga



Combo 6

- álvula corte para candado
- Unidad L

Safety Unit es una propuesta de seguridad para el operador y la máquina, de concepción totalmente modular, de libre configuración y de fácil instalación. Puede incluir válvula de corte y descarga con candado, filtro regulador, filtro regulador y lubricador, válvula de presurización y descarga, válvula de presurización progresiva MN, presostato, brida intermedia y sensor de presión digital. También están disponibles la pinza múltiple de seguridad y la funda antimanipulación.

Existen seis combinaciones preestablecidas, cuyo orden de montaje de módulos cumple con una lógica de funcionalidad de cada uno de ellos para brindar mayor seguridad en procesos productivos.

La válvula de corte para candado es una válvula 3/2 de comando manual, utilizada para presurizar y poner a descarga en forma manual sistemas neumáticos. En la posición cerrada, se puede colocar un candado con llave para evitar flujos de aire indeseados.

El filtro regulador se instala en la línea de alimentación de un circuito, suministrando aire libre de humedad e impurezas, regulado a la presión requerida. Sirve para el correcto funcionamiento de los sistemas neumáticos.

La válvula de presurización y descarga es una válvula 3/2, normalmente cerrada, utilizada para presurizar y poner a descarga sistemas neumáticos. Incluye un silenciador en la boca de escape. El sensor de presión digital emite una señal eléctrica ante la presencia de una señal de presión neumática. Sensa las caídas de presión, también se utiliza para generar una señal eléctrica para la secuencia de un automatismo. Incluye lectura digital del valor de la presión, programable en diferentes unidades.

Más información:

https://ar.microautomacion.com/es/catalog/ !nueva-linea-gbm1-gbm4/





nidad indispensable para el correcto funcionamiento los sistemas neumáticos y para prolongar la vida útil de los componentes. Se instalarán en la línea de alimentación de un circuito, suministrando aire libre de humedad e impure: regulado a la presión requerida, es decir en las óptimas condiciones de utilización.



Válvula 3/2 normalmente cerrada utilizada para presurizar y poner a descarga sistemas neumáticos. Incluye un silenciador en la boca de escape. Permite el ingreso del aire comprimido al circuito solamente

permite el ingreso del anticomo. ante una señal eléctrica. Mando neumático a pedido como ejecución especial.







ectuencia de un automat ectura digital del valor presión, programable en diferentes unidades. Disp principal color rojo o vero sibilidad de cambio de de señal de salida.

