



Conductor ACCC



IMALUM HE, cable desnudo unipolar de aluminio con alma de composite de fibras de carbono y vidrio (alta eficiencia), fabricado según la norma ASTM B 857 en un rango de 150 a 1.000 m² y temperaturas máximas de operación de hasta 180 °C.

Capaz de operar a bajas temperaturas y bajo cualquier condición de carga, permite una entrega de máxima potencia (por alta resistencia a la tracción y la baja flecha térmica) que conduce hacia un mayor rendimiento (reducción de pérdidas del orden del 30 al 40%) y menor emisión de gases de efecto invernadero (CO₂).

Ventajas

- ▶ Bajas pérdidas y mayor eficiencia
- ▶ Alta temperatura de operación
- ▶ Baja flecha
- ▶ Dos veces la capacidad de transmisión de un ACSR
- ▶ Disminuye el consumo de combustible y de emisiones CO₂
- ▶ Mejor aerodinámica
- ▶ 30 a 40% de reducción de pérdidas de línea
- ▶ 50% más resistente que el acero
- ▶ Reduce la flecha térmica
- ▶ Disminuye los costos de estructuras de soporte
- ▶ Menor costo total y extensión de la vida útil

Aplicación

Líneas aéreas de transmisión de energía de alta tensión con voltajes de 132, 220, 380 y hasta 500 kV. Cable diseñado especialmente para mejorar la eficiencia, confiabilidad y capacidad de transmisión eléctrica tanto en líneas existentes (repotenciación) como en líneas nuevas.

Accesorios y herrajes

Existen varios proveedores de accesorios y herrajes homologados por IMSA/CTC Global para completar la instalación. Por esta o cualquier otra consulta, está a disposición el apoyo técnico de las marcas.

Más información:

<https://imsa.com.ar/project/accc/>

