

► Tableros protocolizados según IEC 61439

La norma IEC 61439-1, de 2009, constituye una revisión técnica y reemplaza a la última versión de la IEC 60439-1, de 1999, eliminando la distinción entre los tableros de serie (TTA, con ensayo de tipo) y los tableros derivados de serie (PTTA, con ensayo de tipo parcial). Se introducen tres tipos diferentes de verificaciones de cumplimiento de los requisitos normativos: verificación por ensayo, verificación por cálculo/medición y verificación por reglas de diseño. También se exige la realización de verificaciones de rutina y de desempeño durante el proceso de fabricación y su finalización. La totalidad de los tableros construidos bajo esta norma debe ser sometida a estos controles.

Los tableros de la línea WEG PRO fueron protocolizados según la norma IEC 61439-1; y cumplen con la totalidad de los requisitos constructivos, ensayos, verificaciones y desempeño exigidos por esta norma. Poseen elevada flexibilidad y modularidad, lo que permite realizar de manera simple la combinación de las diferentes versiones y configuraciones para satisfacer eficientemente las necesidades de cada aplicación.

Los principales ensayos y verificaciones exigidas por la norma y realizados a estos tableros son los siguientes:

- » Resistencia de materiales
- » Elevación
- » Grado de protección
- » Distancias en aire
- » Protección contra choques eléctricos
- » Efectividad del circuito de protección



- » Correcta instalación de componentes
- » Accionamiento mecánico
- » Compatibilidad electromagnética
- » Tensión resistida e impulso
- » Calentamiento
- » Resistencia al cortocircuito

Características eléctricas

- » Tensión asignada: 690 V
- » Tensión de funcionamiento: 380 V
- » Tensión resistida a 50 Hz: 2500 V
- » Tensión de impulso resistida: 8000 V
- » Corriente nominal: según versión
- » Corriente de cortocircuito: según versión
- » Frecuencia nominal: 50/60 Hz

Otras características

- » Temperatura ambiente: 40 °C
- » Humedad relativa: 50%
- » Grado de contaminación: 3
- » Conductor de protección: PE
- » Instalación para interiores
- » Ubicación: fijo

- » Grado de protección: IP40/42
- » Personal de uso: calificado
- » CEM para ambientes tipo A, industrial

Los tableros protocolizados WEG están disponibles en cinco versiones:

- » WEG PRO CCM: centro de control de motores con compartimentación en ejecución fija. Con barras principales hasta 2000 A y barras verticales hasta 800 A.
- » WEG PRO-XT CCM: centro de control de motores con compartimentación en ejecución extraíble. Con barras principales aptas hasta 2000 A y barras verticales hasta 800 A.
- » WEG PRO Power Center: desarrollado para manejo de altas corrientes (corriente nominal hasta 4000 A) y elevadas solicitaciones de cortocircuito (85 kA, 1 segundo).
- » WEG PRO Seccionales: tableros seccionales y de distribución de energía, corriente nominal hasta 2000 A. Diseñados específicamente para la alimentación de diversas cargas, como iluminación, climatización, servicios auxiliares, etc.
- » WEG PRO Drives: paneles especialmente desarrollados para la instalación de convertidores de frecuencia y arrancadores suaves de elevadas potencias, con especial cuidado en la evacuación del calor generado por el equipamiento electrónico.

Los tableros de la línea WEG PRO son fabricados localmente en su totalidad, además de haber sido especialmente desarrollados de acuerdo a las necesidades y particularidades de nuestro país para suministrar energía a los más variados segmentos del mercado; garantizando así elevados estándares de calidad y desempeño que los hacen aptos para las aplicaciones más exigentes.

Otras opciones de tableros de WEG

En la ciudad de San Francisco, provincia de Córdoba, WEG cuenta con una planta modelo de fabricación de tableros de 3900 metros cuadrados de sector fabril y más de 600 ocupados por oficinas de ingeniería, calidad, asistencia técnica y de posventa y comercialización. Esta planta produce tableros eléctricos para diversos segmentos de mercado, y cuenta con certificación ISO 9001:2008 para sistema de gestión de la calidad. La firma produce allí soluciones variadas para baja y media tensión.

- » Tableros de baja tensión: con arranque suave hasta 1000 CV, con convertidor de frecuencia hasta 2300 CV, con arranque estrella-triángulo hasta 450 CV, de corrección del factor de potencia, con transferencia manual y automática de red/grupo electrógeno hasta 1800 A, multibombas de control fijo y móvil hasta 720 A, CCM fijos y extraíbles, *power center* hasta 4000 A, antiincendio, para bombas de riego, con PLC y pantalla táctil para control de procesos, bancadas y valijas para capacitación y entrenamiento, para la industria petrolera, subestaciones transformadoras móviles para aplicaciones mineras, para aplicaciones especiales y para obras civiles.
- » Tableros de media tensión: con arranques suaves hasta 6,9 kV y 5000 CV de potencia; con convertidores de frecuencia hasta 6,6 kV y 8000 CV de potencia; celdas para distribución, maniobra y protección tipo *metal clad* totalmente blindadas y compartimentadas, con protocolo de resistencia al arco interno, ejecución extraíble, hasta 17,5 kV; celdas para distribución, maniobra y protección tipo *metal clad* o *metal enclosed* de 7,2 hasta 36 kV, ejecución fija o extraíble, y centro de control de motores, tipo *metal clad* o *metal enclosed*, extraíbles con protocolo de resistencia al arco interno hasta 7,2 kV. ■



Por WEG

www.weg.net/ar